	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	Pública Clasificada	Pública Reservada
☐	☐	☐

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
JOHANA RUDDY RODRIGUEZ PEÑAFIEL	CC	1087048081	**3182762966**
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
JRRP36865461@soy.sena.edu.co	rjohana084@gmail.com		**calle 122i 28d 9-37**
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150	**Presencial**		**Tecnico en Transformacion de Polimeros por Inyeccion**
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)**		**País donde realiza la etapa productiva**
Presencial	**No**		**Colombia**

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
Plasticos RIMAX	890300794	

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
JONATHAN VELASQUEZ	INGENIERO DE ENSAMBLE	3136227269	jonattan.velasquez@Rimax.com.co

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
Cristian Ocampo Alvarez	cocampoa@sena.edu.co

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		**Monitoria**	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		**Vínculo laboral**	**x**

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro*) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	26/05/2026	26/05/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	26/05/2026	26/05/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	27/05/2026	27/05/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	27/05/2026	27/05/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	27/05/2026	27/05/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	27/05/2026	27/05/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	27/05/2026	27/05/2026	Documento	

	PRODUCCION				
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	28/05/2026	28/05/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	28/05/2026	28/05/2026	Proceso	
Se realiza la programacion del montaje de los puestos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	28/05/2026	28/05/2026	Proceso	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	28/05/2026	28/05/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Proceso	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Documento	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	29/05/2026	29/05/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	30/05/2026	30/05/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	30/05/2026	30/05/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	30/05/2026	30/05/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	30/05/2026	30/05/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	30/05/2026	30/05/2026	Documento	
Dia no laboral	DESCANSO	31/05/2026	31/05/2026		
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	1/06/2026	1/06/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	1/06/2026	1/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	1/06/2026	1/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	1/06/2026	1/06/2026	Documento	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	2/06/2026	2/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	2/06/2026	2/06/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	2/06/2026	2/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	2/06/2026	2/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	2/06/2026	2/06/2026	Documento	
Dia no laboral	INCAPACIDAD	3/06/2026	3/06/2026		

Dia no laboral	INCAPACIDAD	4/06/2026	4/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	5/06/2026	5/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	6/06/2026	6/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	7/06/2026	7/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	8/06/2026	8/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	9/06/2026	9/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	10/06/2026	10/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	11/06/2026	11/06/2026		
Dia no laboral	INCAPACIDAD	12/01/1900	12/06/2026		
Dia no laboral	DESCANSO	13/06/2026	13/06/2026		
Dia no laboral	DESCANSO	14/06/2026	14/06/2026		
Dia no laboral	DESCANSO	15/06/2026	15/06/2026		
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Documento	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	16/06/2026	16/06/2026	Documento	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	17/06/2026	17/06/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	17/06/2026	17/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	17/06/2026	17/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	17/06/2026	17/06/2026	Documento	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	18/06/2026	18/06/2026	Documento	

	PRODUCCION				
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	18/06/2026	18/06/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	19/06/2026	19/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	19/06/2026	19/06/2026	Documento	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	20/06/2026	20/06/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	20/06/2026	20/06/2026	Proceso	
0 Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	20/06/2026	20/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	20/06/2026	20/06/2026	Documento	
Dia no laboral	DESCANSO	21/06/2026	21/06/2026		
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Documento	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	22/06/2026	22/06/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	23/06/2026	23/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	23/06/2026	23/06/2026	Documento	
Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	
Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	
Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	
Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Documento	

	PRODUCCION				
Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Documento	
Se actualiza la entrega de turno	ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION	24/06/2026	24/06/2026	Documento	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.

2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	Indique el nivel de riesgo actual	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?	SI	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?	SI
SI	3				

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Firma del aprendiz

24/06/2026

Fecha entrega bitácora

Cristian Ocampo A.

Firma del instructor de seguimiento

Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)